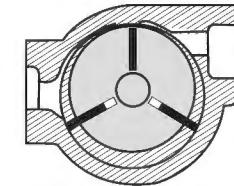




ZBW/YBW/ZYW250E

干式旋片 真空泵/压力泵
真空压力复合气泵

使 用 说 明 书



应 用

以下操作说明适用于：

- 真空泵ZBW250E
- 压力泵YBW250E
- 真空压力复合泵ZYBW250E

安全规定



请注意遵守预防事故规章VBG第16条对于空气压缩机的规定，特别是第IIIc段“安装”和第IV段“运行”，以及VBG第四条“电气设备与器材”的规定。

· 只有在征得生产厂家同意的情况下，才允许对真空泵进行改造或改动。

用途

- 本泵用于产生真空（ZBW），压缩空气（YBW）或真空压力复合气源（ZYBW）。
- 只能吸入普通干燥空气，不得用于抽吸有毒或易燃物质。



本真空泵无油操作，应避免吸入油汽。

运输与贮存

- 须将泵置于干燥处，防止水蒸汽冷凝。
- 抬举及运输时须使用吊环螺钉（见图1）。

安 装

- 建议在安装本泵时应考虑到易于维护保养这一因素。
- 泵与周围隔墙之间至少要有40厘米的空间距离，以保证冷却所需的空气畅通（见图2）。

连接与安装

- 确保管径尺寸正确（见图3）和管道清洁。
- 勿使接口沾染油液、油脂、水或其他污染物。
- 使用的管道长度超过3米时，必须安装逆止阀门（见图3）。
- 揭开进、排气口的保护盖前，尚不可接通管道（见图4）。

电机连接

- 连接本泵与电源设备，留意所有使用安全条例。遵守EN60204T1。
- 电机连接可按照电路图（在线盒里）或备好的插头进行（见图5）。此项工作只能由专业电工完成，注意接入电源的电压及频率参数。
- 安装电机电路断路器并设置正常电机电流（有关数据请参考电机铭牌）。
- 每小时操作开关应在6次之内。



让电机稍作运转，检查其转向是否正确（参照电机外壳上的箭头）。若转向不对，应换接相位（见图6）。

运 转

- 耐压管接排气口端，真空管接吸气口端。
- 按运行参数（见附表）设置真空调节阀和压力调节阀。

- 在没有安装为减轻过度压力的保险装置的情况下，请不要运行该泵（最大参数见铭牌），以防止在允许范围内超过1巴的多余压缩气体压力连接压力计和终端压力表。

维 护 保 养

- 经常性的维护保养可使真空泵保持最佳工作状态。
- 维护保养的周期取决于其使用情况及工作环境。



在进行维护保养之前，必须切断电机的总电源，以防止无意中的重新启动（见图A）。



压缩空气可使压力泵产生高温，拆卸泵时先冷却泵各零部件（见图B）。



滤芯位于真空、压力气室盖的后侧，需根据灰尘量进行清理（见图C）。

- 清理时将压缩空气从里往外吹净滤芯（见图D）。
- 堵塞、浸油或粘上油脂的滤芯必须更换。
- 在灰尘密度高的环境中，需安装额外的过滤器。



使用压缩空气，将冷却管道和冷却器的脏物吹干净（见图E、F）。



由于与泵体内壁的摩擦，叶片会有磨损。

- 须在运行3000小时之后或每年一次检查叶片的宽度，宽度最小值为41mm（见图G）。
- 检查时需打开后盖和右端盖（见图H、I、J、K）。
- 更换叶片时用干燥的压缩空气吹干净端盖。
- 更换叶片时，应将新叶片按正确的方向插入转子槽内（见图G）。

因拆卸导致滚动轴承油脂流失，可用总量大约20克的“KLUBER TA1”油脂补充。

- ZBW/YBW/ZYW250E：工作2000小时后在泵运转时往滚动轴承的A、B两处油咀注入润滑油45克
- 只可选用原装滚动轴承进行替换。

维修

请与镇江市通优印刷机械有限公司联系。

